

Питання з екзамену. Дисципліна «Технологія та обслуговування ковальсько-штампувального виробництва в машинобудуванні»

1. Актуальність підвищення якості поковок в машинобудуванні.
2. Матеріали які застосовуються в процесах кування та об'ємної штамповки.
3. Фактори, що впливають на якість поковок.
4. Задачі по поліпшенню якості поковок.
5. Осадка. Особливості якості поковок.
6. Протяжка. Особливості якості поковок.
7. Прошивка. Особливості якості поковок.
8. Розкатка на оправці., згинання, відрубка, ковальське зварювання. Особливості з якості поковок.
9. Розкатка на оправці. Особливості з якості поковок.
10. Згинання. Особливості з якості поковок.
11. Відрубка. Особливості з якості поковок.
12. Ковальське зварювання. Особливості з якості зварки.
13. Вплив процесів кування на нерівномірність якості поковок по їх об'єму
14. Гаряче об'ємне штампування. Дослідження та розробки, що стосуються поліпшенню якості штамповок.
15. Види штампів. Матеріали штампів.
16. Штампування в відкритих та закритих штампах. Особливості, що стосуються поліпшенню якості поковок.
17. Класифікація ковальсько-штампувального обладнання.
18. Концепції систем планово-попереджувальних ремонтів (СППР) та технічного обслуговування і ремонтів (ТОіР).
19. Пароповітряні та пневматичні молоти. Схема роботи. Молоти з механічним приводом. Обслуговування вузлів молотів.
20. Гідравлічні преси. Обладнання гідравлічних пресів. Кувальні преси та їх особливості. Обслуговування гідравлічних пресів.
21. Кривошипні машини. Горизонтально-кувальні машини. Обслуговування.

22. Спеціальні машини: кувальні вальці, вертикально-кувальні машини, установки для штамповки вибухом, швидкісні молоти
23. Визначення коефіцієнтів деформації при осадці
24. Визначення впливу тертя на нерівномірність деформації при осадці
25. Визначення конструктивних параметрів гідравлічного преса, та точок його обслуговування.